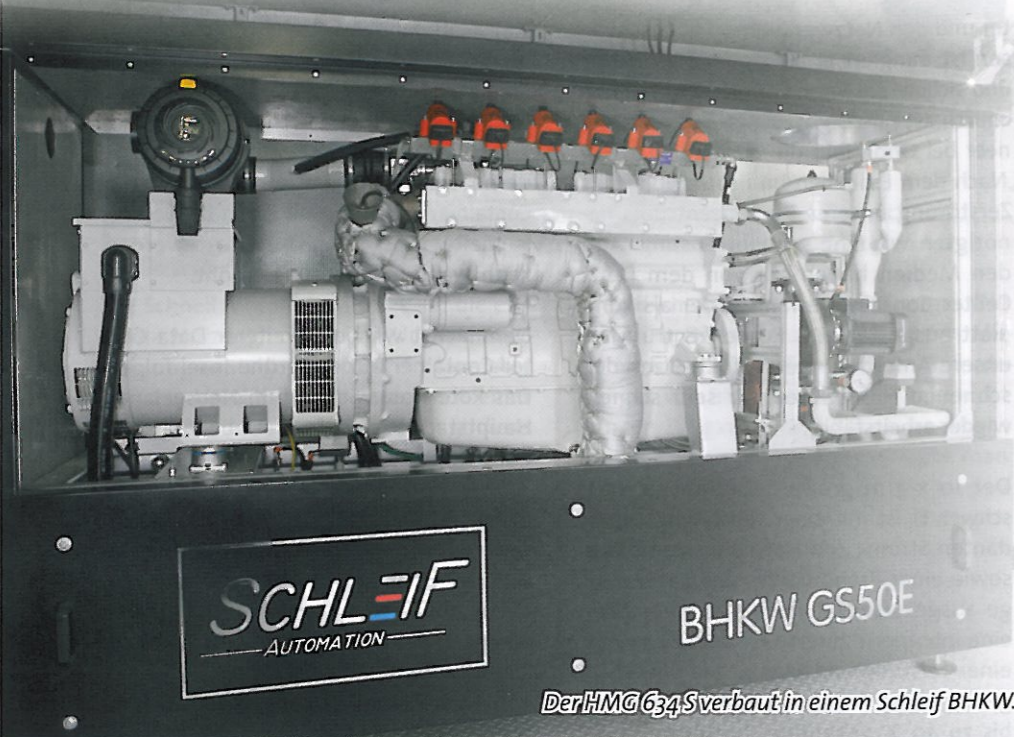


## Rundum-Konzept für BHKW-Motoren



Der HMG 634S verbaut in einem Schleif BHKW.

Dass trotz hochgesteckter Ziele ein bestmögliches Preis-Leistungsverhältnis angestrebt wurde, versteht sich bei der momentanen Marktlage von selbst. Speziell in der Entwicklung des HMG 634S wurden die eigenen Erwartungen und Ziele bezüglich der Wirkungsgrade sowie des Emissionsverhaltens, bei weitem übertroffen. Es besteht daher herstellerseitig keinerlei Scheu, sich mit diesen Motoren dem Vergleich zu stellen.

Die Entscheidung für die Agco-Sisu-Basismotoren fiel nicht schwer, da das Unternehmen Hoeckle während seines 85jährigen Bestehens mit diesen Motoren in der Dieselausführung bereits sehr gute Erfahrungen in den Bereichen Forst- und Landwirtschaft sammeln konnte. Zu den Maschinenherstellern, die die Sisu Dieselmotoren einsetzen, gehören beispielsweise Fendt für Traktoren und Valmet für Forstmaschinen etc.

Die Eberhard Hoeckle GmbH mit Hauptsitz in Mössingen stellt seit 2011 Gasmotoren basierend auf Sisu-Gas-Basis-Motorblöcken her, für die Hoeckle im Juni 2011 einen Exklusivvertrag für den Deutschen Markt abschließen konnte.

### Folgende Motoren umfassen die Hoeckle Gas-Motoren Baureihe:

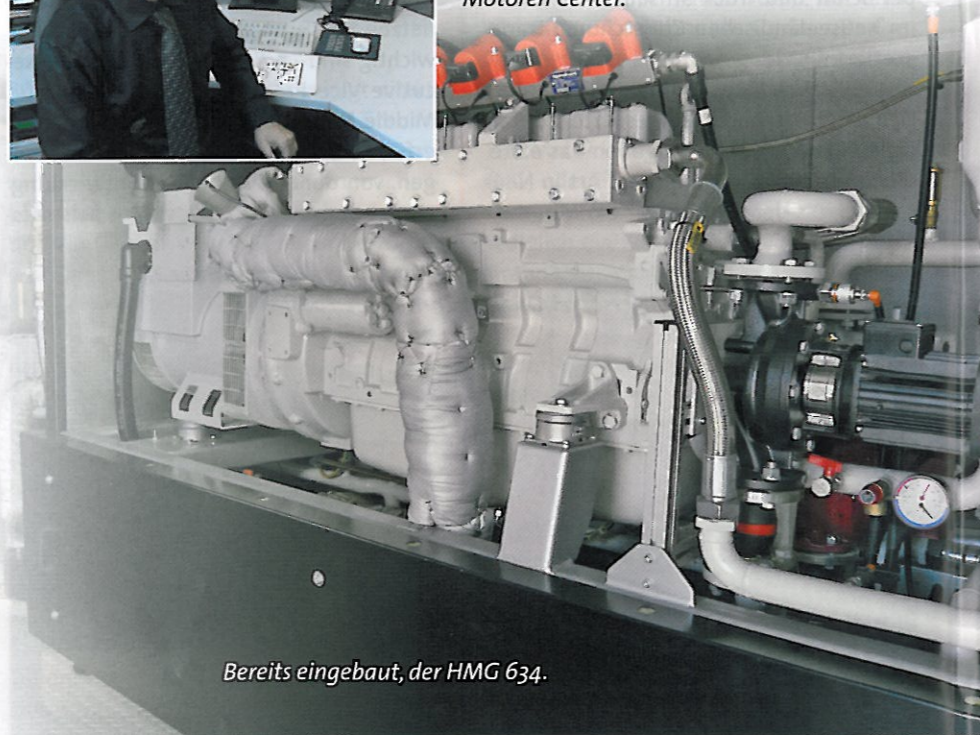
- HMG 420S 28 35 kW/m
- HMG 634S 50 70 kW/m
- HMG 634T 80 85 kW/m
- HMG 645S 90 95 kW/m
- HMG 645T 100 120 kW/m

Seit 2010 werden nun schon mehrere Motoren des Typs HMG 420S und HMG 634S in Versuchsanlagen unter realen Bedingungen mit Kooperationspartnern erfolgreich im kontinuierlichen Dauerlauf getestet.

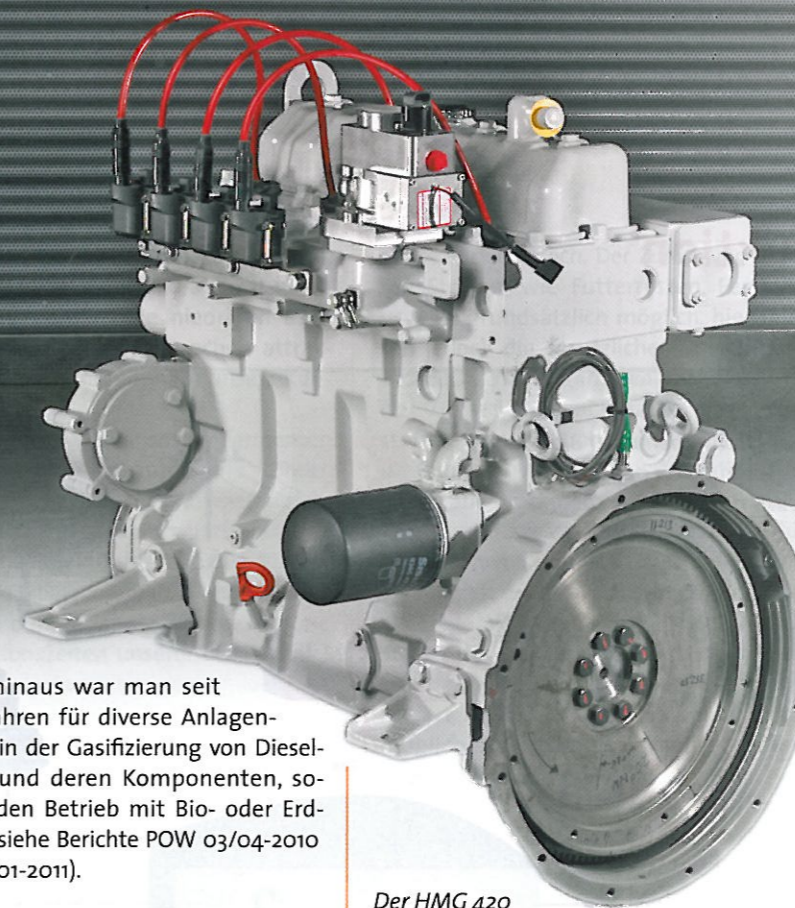
Ziel war es zunächst die Sisu-Gas-Basismotoren bezüglich Qualität, Service und Wartungsfreundlichkeit aber insbesondere auf die thermische und elektrische Leistung im Verhältnis zum Gasverbrauch (Wirkungsgrad) so zu optimieren, dass sie mit den momentan im Markt befindlichen Wettbewerbsmotoren Schritt halten können.



◀ Holger Biermann, Vertriebsleiter Motoren Center.



Bereits eingebaut, der HMG 634.



Der HMG 420 aus der Hoeckle Gas-Motoren Baureihe.

Darüber hinaus war man seit einigen Jahren für diverse Anlagenhersteller in der Gasifizierung von Dieselmotoren und deren Komponenten, sowohl für den Betrieb mit Bio- oder Erdgas tätig (siehe Berichte POW 03/04-2010 und POW 01-2011).

Das Mössinger Unternehmen hat in diesem Bereich über die Jahre ein großes Know-how erworben. Des Weiteren können Synergieeffekte innerhalb der Firmengruppe, von der Teilefertigung, Qualitätssicherung, Logistik bis hin zur Materialanalyse in vollem Umfang genutzt werden. Bereits seit dem Jahre 2002 ist man eine der Vertretungen von Sisu für den deutschen Raum. Daher lag es für die Motorenprofis nahe, die Produktion eigener Gasmotoren auf Basis der Sisu-Motoren aufzunehmen. Derzeit sind weitere Modelle in Vorbereitung.

2010 entschloss man sich auch bei den Projektpartnern Mittelbadische-Energiegenossenschaft e.G. als Financier der Contracting Anlagen, der Badische-Kraftwerk als Energieversorger und der Schleif-Automation aus Reinmünster als BHKW Hersteller, für das Projekt von Hoeckle einen eigenen Gasmotor für die Kraft-Wärme-Kopplung auf den Markt zu bringen. Durch diese wohl einzigartige Kooperation aus Motorenentwicklung,

gegen. Es besteht die Hoffnung, dass nicht zuletzt durch die tragischen Ereignisse in Fukushima (Japan) das Bewusstsein für den nötigen Ausbau alternativer Energiequellen sowie eine schnelle Energiewende gestärkt werden.

Die zuvor genannten Projektpartner haben schon vor den Ereignissen in Japan ein klares Statement für die Energiewende und den Klimaschutz abgegeben, in dem man die Mittelbadische-Energiegenossenschaft in Ihren Aktivitäten, vertreten durch den Vorstand Jörg Zwosta, unterstützt hat. Das Ergebnis kann sich sehen lassen, 75.000 Befürworter und eine Rede vor dem Petitionsausschuss des Bundestags in Berlin für das gemeinsame Engagement beim Klima und Umweltschutz (Link zur Rede: [www.meg-mittelbaden.de/?p=517](http://www.meg-mittelbaden.de/?p=517)).

Die Motorenprofis werden in Hannover vor Ort sein, um bereits die ersten Interessenten zu besuchen. Man kann sich mit ihnen aber auch am Stand von ScanDiesel verabreden.

Anlagenbau, Anlagenfinanzierung und Betrieb ist es gelungen, die Gasmotoren in allen Stufen der Wertschöpfung zu optimieren. Mögliche Varianten:

- BHKW Gen-Pack bestehend aus, Motor, Gasanlage und Zündung
- als einbaufertiges BHKW der Schleif-Automation
- oder finanziert über die Mittelbadische-Energiegenossenschaft e.G. im Contracting inklusive eines sehr interessanten Energiebezugsmodell über die Badische-Kraftwerk GmbH und Co. KG. aus Baden-Baden

Derzeit ist man parallel dabei, ein zunächst bundesweites Service- und Wartungsnetz mit weiteren Partnern aufzustellen.

Insgesamt sieht das Unternehmen der zukünftigen Entwicklung des neuen dezentralen Energiemarktes mit Spannung ent-



Halle 25C  
Stand 21A

Autor:  
Holger Biermann, Vertriebsleiter Motoren Center

Bilder:  
Eberhard Hoeckle GmbH

Weitere Informationen:  
Eberhard Hoeckle GmbH  
72116 Mössingen  
Fon: +49 (0) 74 73-3 73-0  
[www.hoeckle.de](http://www.hoeckle.de)

Ihr Systemlieferant für komplette Antriebslösungen und BHKW Motoren.

Eichbergstr. 22 | 86935 Rott am Lech | [info@imt-technologie.de](mailto:info@imt-technologie.de)

Industrie Motoren Technologie GmbH

[www.imt-technologie.de](http://www.imt-technologie.de)